

三片式旋压轮毂品牌

生成日期: 2025-10-10

车主们在对爱车进行改装时，轮毂的改装往往是慎之又慎，不但要花色美观，轮毂的安全性和操作性也要兼优。旋压轮毂因为具有重量轻、导热性好、操作性强、强度高等特点，逐渐成为改装车主们的新宠。与其他厂家先铸造再旋压的轮毂不同，尚晞数控生产的旋压轮毂是将原材料先锻压成圆形毛坯，再采用变截面强力旋压技术多次旋压两面拉伸成型。旋压能增加合金内部的晶粒致密性，在保证轮毂强度的同时降低轮毂重量，从而达到节能、增加操作操控性等目的。

上海尚晞告诉您如何从结构上来区别旋压轮毂种类。三片式旋压轮毂品牌



铝合金旋压轮毂的优点:

◆比常规铁圈更减轻(动载荷)重量 相比钢质轮毂，铝合金轮毂更轻一些。轮毂重量减轻后，汽车在转弯、颠簸状态时会更平顺，使我们的驾乘更安全。另外，汽车的动载荷减少后对节省油料的贡献也将更大，节约油耗对保护环境和省钱都很重要。

◆加速、换挡、刹车更易操控 轮毂减重后，汽车的转动载荷重量减少了，轮毂更易直接和快速响应动力变换，所以加速、换挡、刹车时执行快、操作方便。因此，赛车和超级跑车等对操控性要求较高的车型大多使用铝合金旋压轮毂。

三片式旋压轮毂品牌改装车轮毂时，要正确解读轮毂的各个参数。



旋压轮毂的工艺发展路程。铝合金轮毂旋压成形是在铝合金热锻工艺基础上发展起来的，锻造制坯后进行旋压成形，提高了制造精度和强度，机械加工余量**减少。旋压轮毂产品美观、性能良好、安全性高、节省材料、节约能源等因素，获得了市场的认可，发展势头良好。旋压技术属先进成形技术，通过对各项工艺参数的分析、研究，以及缺点的分析，可合理选择和优化工艺参数，提高产品质量提供有效方法和可靠依据。目前尚晞科技的铝合金车轮旋压技术水平已成熟，并实现了铝合金旋压轮毂的批量生产。

轮毂受损后，多数情况是用肉眼观察是否需要更换，还有一种情况是轮毂受到的外力比较大，导致了变形，那么也需要更换。变形小的话用肉眼是看不出来的，需要做动平衡才能看的出来。轮子在平衡机旋转的时候，看到其左右晃动比较严重，从平衡数值来看，与标准差值比较大，有的能差100多克甚至200多克，这就是轮子变形所致，靠加平衡块一般是无法达到平衡的，建议更换掉。虽然轮毂轻微变形不会引起爆胎，但是高速行驶的时候方向盘会抖动严重，也是比较危险的，驾驶感受很不好。

轮毂上的小铁块有什么作用？



常见轮毂损伤及危害（三）

轮毂表面腐蚀

很多人会说轮毂划伤了表面才会腐蚀，不划伤怎么还会腐蚀呢？其实轮毂腐蚀跟轮毂表面工艺也有关系的。一般情况下水电镀的轮毂**容易腐蚀，而且还是从里面腐蚀。如果情况不很严重，在表面是看不见的。比如GMC、宾利、劳斯莱斯、凯雷德等一些**车上通常会配有水电镀轮毂，开久了就会发现从表面就能看到轮毂的腐蚀从内到外。再严重的话就是表面电镀层脱皮了。为了延长轮毂的使用寿命，一旦水电镀轮毂有腐蚀现象，建议及时更改轮毂工艺，可以改为真空环保电镀或者是其他轮毂表面工艺。

旋压轮毂上有刮痕了要怎么修复？三片式旋压轮毂品牌

更换车轮毂时需要注意哪些地方？三片式旋压轮毂品牌

铝合金轮毂的保养。铝合金轮毂外观漂亮，但也很娇气。要保持轮毂外观的漂亮，除了在驾驶过程中要格外小心防止轮毂的意外损伤外，还要定期地对轮毂进行维护和保养。如果有时间应当每周进行一次彻底的清洁。

1、洗去轮毂表面上附着的沙粒和容易对轮毂造成损伤的污垢。否则，合金的表面会受到腐蚀和损伤。

2、用防酸清洁剂对轮毂的内外表面进行处理。可以每2个月给轮毂上一次蜡，这样可以延长轮毂的使用寿命。

为了不破坏轮毂表面自身的保护层，不能对轮毂使用油漆光亮剂或其他研磨材料。当合金防护漆受到损坏时，如行驶中受到硬物的碰划有伤痕时，应尽快对合金轮毂进行修理，重新喷漆。这建议到专业维修站进行。

三片式旋压轮毂品牌

上海尚晞数控科技有限公司主要经营范围是机械及行业设备，拥有一支专业技术团队和良好的市场口碑。公司业务分为数控旋压轮毂，数控旋压机，旋压制品，高精密数字油缸等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造机械及行业

设备良好品牌。尚晞数控科技立足于全国市场，依托强大的研发实力，融合前沿的技术理念，及时响应客户的需求。